

شرکت پترو پولاد پارس
((سازنده سازه های سبک و سنگین فلزی))



Petro Poulad Pars.Co

دستورالعمل ایمنی کار



فهرست مندرجات

عنوان	صفحه
۱- هدف	۳
۲- دامنه کاربرد	۳
۳- مسئولیتها	۳
۴- تعاریف	۳
۵- مراجع	۳
۶- روش کار	۴
۷- سوابق	۷
۸- پیوستها	۷

۱- هدف

هدف از این تدوین این دستورالعمل کاری حصول اطمینان از رعایت نکات ایمنی در حین انجام خدمات بازرسی است برای پیشگیری از حوادث احتمالی.

۲- دامنه کاربرد

این دستورالعمل کاری در برگیرنده تمامی مراحل بازرسی اعم از بازرسی کارگاههای ساخت تجهیزات و سایتهای نصب توسط بازرسین می باشد.

۳- مسئولیتها

۱-۳ بازرس : مسئولیت رعایت کلیه نکات ایمنی در حین فرآیند بازرسی را بعهده دارد.

۲-۳ مدیر پروژه : مسئولیت نظارت بر انجام ایمن عملیات بازرسی را بعهده دارد.

۴- تعاریف

۱-۴ ایمنی : حالتی که در آن احتمال خطر آسیب (به اشخاص) یا خسارت مادی ، به میزان قابل قبولی محدود شده باشند.

۲-۴ حادثه : رویداد ناخواسته که باعث مرگ ، از دست رفتن سلامتی ، جراحت ، یا خسارت دیگری بشود.

۳-۴ خطر : منبع یا وضعیت آسیب بالقوه به شکل جراحت یا بیماری ، صدمه به اموال ، خرابی محیط کار، یا ترکیبی از آنها.

۵- مراجع

ISO/IEC 17020

۱-۵ استاندارد

OHSAS 18001-1999

۲-۵ استاندارد

۶- روش کار

ایمنی یکی از مهمترین مسائل در خلال کار میباشد. داشتن ایمنی در کار باعث حفاظت جسمی، صرفه جویی مالی و جلوگیری از تاخیر در کار می شود. موفقیت در کار بستگی کامل به عملکرد کلیه نفرات گروه اجرایی و بازرسی در چهارچوب ایمنی می باشد. فاکتور اصلی عملکرد تک تک نفرات در چهارچوب ایمنی است. در این راستا استفاده از پوستره های ایمنی تجهیزات ایمنی و جلسات ایمنی از اهمیت خاصی برخوردار است.

۶-۱- عوامل بروز حوادث و پیشگیری از آنها

۶-۱-۱- باربرداری و بارگذاری اجسام سنگین و یا قابل اشتغال

جهت باربرداری و بارگذاری اجسام سنگین و یا قابل اشتغال می بایست موارد زیر در نظر گرفته شوند:

- استفاده از جرثقیل متناسب با بار

- نحوه استقرار جرثقیل نسبت به بار

- استفاده از سیم بکسل متناسب با بار

- نحوه مهار مناسب و متعادل بار توسط جرثقیل

- بازرسی می بایست فاصله لازم جهت ایمنی را با محل باربرداری یا بار گذاری رعایت نمایند.

- اجتناب از باربرداری دو یا چند قطعه همزمان

۶-۱-۲- کار در محدوده میدان برقی با ولتاژ بالا و تجهیزات برقی

تمامی ماشین آلات جوشکاری بایستی بطور مناسب به زمین متصل گردند و اتصالات و گیره های نگهدارنده الکتروود باندازه کافی قوی باشند.

اتصالات کابلها به ماشین آلات بایستی از کیفیت خوب و تایید شده برخوردار باشند هنگامی که وقفه ای در

جوشکاری پیش آید بایستی دستگاه را خاموش نموده و الکتروود از گیره خارج گردد.

قبل از شروع جوشکاری، عایق بندی اتصالات به ماشین بایستی چک گردد.

برای ماشین آلات سنگ زنی بایستی از صفحه سنگ مرتبط با کار استفاده گردد. و از صفحه سنگهای

ترک دار و یا صدمه دیده باید خودداری نموده از تجهیزاتی که دارای حفاظ نیستند جدا بایستی دوری نمود.

بایستی از کابل‌های سیار استفاده نمود که حداقل توان عبوری جریان 600 آمپر را دارا باشند. از کابل‌های سیار که متناسب با کار باشند بایستی استفاده نمود و تمامی مسیر کابل بایستی بدور از مسیر ساخت و یا سقوط اشیاء باشد.

کلید کارهاییکه بوسیله تجهیزات برقی انجام میگیرد، توسط پرسنل ماهر و دوره دیده انجام گیرد. تجهیزات در ساعت‌های غیرکاری بایستی قفل شده و از مدار برق خارج گردند تا نفرات غیر ماهر نتوانند از آنها استفاده کنند. قسمتهای عاری از پوشش و خطرناک بایستی به دقت حفاظت گردند. پوسته‌های مخصوص خطر بایستی برروی ژنراتورها و ایستگاههای برق چسبانده شوند.

کابل‌های سیار و همچنین کابل‌های تجهیزات بایستی روزانه و قبل از شروع کار چک گردند تا عاری از هر گونه عیب و زخمی شدن باشند. تمامی تجهیزات برقی که بصورت یک مدار عمل می کنند بایستی به زمین اتصال داده شوند.

۶-۱-۳- کار در ارتفاع و جلوگیری از سقوط نفرات و اجسام

طی تحقیقات بعمل آمده نیمی از حوادث مربوط به سقوط از ارتفاع و یا ضربه توسط سقوط اجسام بوده است. بدین منظور به جهت کاهش این صدمات بایستی دستورالعمل‌های زیر را انجام داد.

- ایجاد حفاظتهای مناسب دور مسیرهای روباز

- اطمینان از اینکه از کمربند ایمنی استفاده میگردد.

- استفاده از یک سری سبدهای مناسب جهت استفاده در موقعیت های خاص (توسط جرثقیل)

- ایجاد و نصب شبکه های توری در زیر موقعیت های کاری خاص که احتمال سقوط اشیاء و ابزار زیاد میباشد.

نردبانها بایستی برروی بست مناسب قرار گرفته و پایه ها فیکس گردند. اطراف پایه های فیکس شده نردبانها بایستی عاری از هر گونه مواد زائد باشد شیب نردبانها بایستی متناسب بوده و حداقل شیب یک به چهار را دارا باشند. محلهای ایستگاه هر پاگرد با نردبانها بایستی حصار کشی و دارای حفاظتهای مناسب باشند.

نردبانها نبایستی جهت انتقال نفرات بصورت افقی مورد استفاده قرار گیرد. نردبانهای کوچک نبایستی بیکدیگر متصل شده تا یک نردبان بزرگ را تشکیل دهند. و در صورت دو تکه شدن نردبان بایستی حداقل یک متر اتصال مشترک داشته باشند. پرسنل هیچگاه نبایستی از پلکان نردبان جهت ایستگاههای کار استفاده نمایند.

پرسنل هنگام استفاده از نردبان بایستی به گونه ای عمل نمایند که نردبان همیشه در پیش رویشان باشد. هر نردبان و اتصالات مربوطه بایستی متناوباً مورد بازرسی قرار گرفته و اصلاحات لازمه انجام گیرد. زمین و موقعیت زیر دار بست بایستی فشرده باشد و در صورت نبودن بایستی از یکسری پلینت پایه در زیر آنها استفاده نمود. در صورت استفاده از دار بست بصورت دو ردیفه بایستی از یکسری دار بست بصورت ضربه ای جهت صلب کردن آن و یکسری مورد با زاویه تقریبی ۴۵ درجه جهت ایستایی آن استفاده نمود تمامی اتصالات و پستهای دار بست بایستی بازرسی و چک گردند و موارد معیوب تعویض گردند. تخته های زیر پا بایستی بوسیله سیم های فلزی به یکدیگر و داربست محکم گردند. فاصله ارتفاعی ردیفهای داربست نبایستی از ۱/۸ متر بالاتر رفته و اتصالات در یک راستا باشند.

فاصله دهانه تا یکدیگر نیز بایستی حدود ۱/۶-۱/۵ متر باشد.

۶-۱-۴- تجهیزات ایمنی

بازرسین نسبت به محیط کار می بایست مجهز به وسایل ایمنی زیر باشند:

- کفش ایمنی

- کلاه ایمنی

- کمربند ایمنی

- لباس کار

- عینک یا ماسک جوشکاری

و بازرسین موظفند در هنگام کار حتماً از کلاه و کفش و لباس کار ایمن و همینطور در مواقع لزوم از کمربند ایمنی و ماسک یا عینک جوشکاری استفاده نمایند. مدیران پروژه ها نیز با استفاده از چک لیست ایمنی با کد F71010 بازرسین را از لحاظ رعایت نکات ایمنی کنترل می نمایند. موارد عدم انطباقها را مشخص کرده و به مسئول مربوطه ارجاع می دهند.

۷- سوابق

۷-۱- یک نسخه از این دستورالعمل کاری نزد مدیران پروژه ها و یک نسخه نزد بازرسین نگهداری میگردد.

۸- پیوستها

۸-۱- فرم چک لیست ایمنی با کد شناسایی:

چک لیست ایمنی

نام پروژه :

شماره :

نام کارگاه :

تاریخ :

تعداد بازرسان :

۱- آیا از کلاه ایمنی استفاده میشود ؟

تعداد منطبق ☐ تعداد نامنطبق ☐ درصد نامنطبق ☐

۲- آیا از کفش ایمنی استفاده میشود ؟

تعداد منطبق ☐ تعداد نامنطبق ☐ درصد نامنطبق ☐

۳- آیا از کمر بند ایمنی استفاده میشود ؟

تعداد منطبق ☐ تعداد نامنطبق ☐ درصد نامنطبق ☐

۴- آیا از لباس کار استفاده میشود ؟

تعداد منطبق ☐ تعداد نامنطبق ☐ درصد نامنطبق ☐

۵- آیا از عینک یا ماسک جوشکاری استفاده میشود ؟

تعداد منطبق ☐ تعداد نامنطبق ☐ درصد نامنطبق ☐

- علت اصلی عدم انطباقها

-۱

-۲

-۱

شماره سریال گزارش نامنطبق :

نام و امضای مدیر پروژه:

تاریخ :